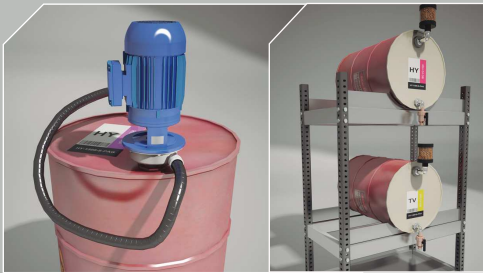




Alrededor del 50% de los problemas de lubricación son originados por prácticas inadecuadas en el almacenamiento, manejo y transferencia de los lubricantes.

Mejorar la disponibilidad y fiabilidad de los equipos, máquinas y sistemas lubricados en general comienza aplicando buenas prácticas de lubricación en el lugar donde se realizan las tareas de lubricación, la sala de lubricación.

## DISEÑO



El diseño de la Sala de Lubricación tiene como base principios del TPM, RCM, Six Sigma y 5 S's, donde se busca mejorar y mantener los aspectos más importantes de las buenas prácticas de lubricación orientadas a minimizar fallos e indisponibilidad de los equipos y maximizar la rentabilidad de la vida del lubricante y del equipo.

## OBJETIVOS

- ▶ **Almacenar los lubricantes** en un ambiente controlado, manteniendo estándares de accesibilidad, ergonomía y seguridad.
- ▶ **Mantener y mejorar la calidad y limpieza** del lubricante dispensado, minimizar la contaminación proveniente del medio ambiente así como la contaminación otros lubricantes.
- ▶ **Entregar lubricantes de acuerdo a las necesidades de limpieza** de cada equipo, mediante estaciones de lubricación adecuadas e independientes o sistemas de dispensación de lubricantes.
- ▶ **Definir procedimientos** de almacenamiento, de manipulación, filtración, toma de muestra y Gestión de residuos y material de desecho.
- ▶ **Determinar las necesidades de equipos de material auxiliar** de lubricación, envases de transferencia menores, equipos de filtración y trasiego mayores, bombas y pistolas de engrase.
- ▶ **Señalización e identificación** de lubricantes y del material auxiliar mediante el método LIST™.

